



**ESTADO DA BAHIA
MUNICÍPIO DE SERRA DO RAMALHO
EDITAL DO CONCURSO PÚBLICO Nº 001/2024**

A Prefeitura Municipal de SERRA DO RAMALHO-BA, pessoa jurídica de direito público, com sede situada na Av. Central Sul, Serra do Ramalho - BA, neste ato representada por seu prefeito, Exmo. Sr. ELI CARLOS DOS ANJOS SANTOS, no uso de suas atribuições legais, torna público o Resultado Preliminar da Prova Discursiva, em acordo com o Ofício nº 177/2024 - Triagem SIGAD nº 000013746972024, conforme segue adiante.

O recurso contra o resultado deverá ser interposto através do e-mail: provasdissertativa@consulpam.com.br, com prazo de dois dias úteis (30 e 31 de janeiro de 2025), a contar do dia posterior à anexação do Espelho de Prova Discursiva com a devida pontuação, na Área do Candidato.

SERRA DO RAMALHO-BA, 29 de janeiro de 2025

RESULTADO PRELIMINAR- AMPLA CONCORRÊNCIA

INSCRIÇÃO	NOME	VAGA	NOTA	SITUAÇÃO
552002178	CLEIA DA SILVA CARDOSO PEREIRA	PROFESSOR PEDAGOGO-ZONA RURAL-CARGOS DA SEC.DA EDUCAÇÃO	0	REPROVADO